



Photo:

**Nom :**

**DUNFEE**

**Prenom :** Evan

**Médaille d'argent dans la compétition d'athlétisme masculin (20km marche) des Villes  
Jeux de la Francophonie, France 2013**

Evan Dunfee fait partie des meilleurs marcheurs nord-américains. Sa remarquable performance lors des Jeux de la Francophonie a confirmé les espoirs placés en lui et a lancé sa carrière internationale.

Evan Dunfee est un athlète canadien né le 28 novembre 1990 à Richmond (Canada). Issu d'une famille de nageurs, c'est en faisant de l'athlétisme qu'il s'est révélé un talent dès son enfance. C'est peu après qu'il s'est dirigé vers la discipline de la marche.

En universitaires, il s'est distingué en obtenant plusieurs places d'honneur lors des compétitions internationales sur les distances du 10 et du 20km marche. Un parcours universitaire couronné par une 3e place aux Universiades de Kazan dans l'épreuve par équipes du 20km avec le Canada en 2013.

Sur les épreuves de marche individuelle, c'est à Nice lors des Villes Jeux en 2013 qu'il a remporté sa

première médaille internationale en terminant 2e du 20km marche derrière le Français Kevin Campion et devant le Qatarien Mohammed Mabrook Saleh. Evan confirme ses progrès les années suivantes en battant le record (vieux de 34 ans) du Canada du 50km marche en 2015 et surtout celui du 10km et du 20km marche, qui ont été également jusqu'en 2016 les records d'Amérique du Nord.

La consécration est venue avec ses coéquipiers du 20km marche où le Canada a remporté l'épreuve lors des Jeux Panaméricains 2015 à Toronto (Canada). Evan a eu l'honneur de franchir la ligne d'arrivée comme vainqueur en tant que dernier relayeur. En 2016, les Canadiens avec Dunfee remportent la Coupe du Monde par équipes IAAF sur la même distance.

Après avoir participé aux deux derniers championnats du monde en 2013 et 2015, ce longiligne athlète (1m86 ; 65kg) aura l'honneur de représenter le Canada aux Jeux Olympiques à Rio de Janeiro où il sera engagé sur les épreuves du 20 et du 50km marche.

A noter que les épreuves d'athlétisme seront au programme des Villes Jeux de la Francophonie Abidjan 2017.

Retrouvez l'actualité d'Evan sur [Facebook](#) [1] et [Twitter](#) [2] ainsi que sur [son site Internet](#) [3] !

Suivez toute l'actualité des Jeux sur [Facebook](#) [4], [Twitter](#) [5], [Youtube](#) [6] et [Instagram](#) [7] !

---

**URL source:** <https://www.jeux.francophonie.org/laureats/portraits/dunfee>